



广东新点智能科技有限公司

# 料斗干燥机

## 操作说明书



服務電話: 0769-85720819

135 5666 8420

# 目录

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| 一、安装.....               | 3         |
| (2) 连接电源.....           | 3         |
| (3) 温度调节.....           | 3         |
| (4) 风量调节.....           | 3         |
| (5) 原料供给（填料）.....       | 3         |
| (6) 透明原料的干燥.....        | 3         |
| (7) 预热料桶.....           | 3         |
| (8) 定时干燥（选项）.....       | 3         |
| 二、干燥时间与温度.....          | 3         |
| (1) 干燥时间.....           | 4         |
| (2) 干燥温度.....           | 4         |
| 三、选购方法.....             | 3         |
| (1) 型号.....             | 4         |
| (2) 型号选择.....           | 5         |
| 四、维护与保养.....            | 错误！未定义书签。 |
| (1) 过滤网清洁.....          | 5         |
| (2) 分离器清洁.....          | 5         |
| (3) 集尘器的清洁.....         | 5         |
| (4) 护屏与分离器上原料结块的处理..... | 5         |
| 五、常见故障的排除.....          | 错误！未定义书签。 |
| 六、机器使用注意事项.....         | 错误！未定义书签。 |
| 七、产品保修卡.....            | 错误！未定义书签。 |

在安装和使用本机前应仔细阅读本使用说明书，以免造成人身事故或机器损坏。

## 一、安装与使用

### (1) 安装

将本干燥机的底座钻孔后，直立于塑胶注塑机的进料口上，并螺栓固定。

### (2) 连接电源

将电控箱打开参照其接线图接上电源，应注意电源的电压是相符，电源开关的规格与本机的负荷是否适当，并开启送风机检查风机的运转方向是否与风机标明的方向相同。

### (3) 温度调节

根据干燥原料的干燥温度，在温控表上设定干燥温度。干燥温度不易过高，否则将造成原料结块，应与实际经验相结合进行设定干燥温度。

### (4) 风量调节

风量的调节直接影响干燥效率，以全开的效果最好，如果料桶记忆体料不多时，或需较高的干燥温度时，可酌量调节风量，否则温度降低，不能达到预定的干燥温度。

### (5) 原料供给（填料）

原料的供应使用自动填料机为最理想，可自动保持原料的满桶确保干燥效果；用人工填料时，不可在剩余较少的原料时再进行填料，以免干燥效果不均与不良。

### (6) 透明原料的干燥

透明原料必须在进风口装配筛检程式，防止空气中的尘埃进入干燥机，污染干燥原料。

### (7) 预热料桶

在投入原料之前，应先将料桶加热，将内部的湿汽烘干，此预一般 10~20分钟。

### (8) 定时干燥（选项）

使用计时器，对原料进行预置加热干燥，以节省时间。

## 二、干燥时间与温度

### (1) 干燥时间

各种原料干燥所需的时间是不同的，一般来说注塑机比挤出机的需的时间要长。在成型之前，必须使原料充分干燥，以提高产品的合格率，充分干燥所需的时间可参照原料供应商提供的资料，大约在 2~3 小时，进入成型工作后，应根据成型的生产能力定时填料。

### (2) 干燥温度

各种原料的干燥温度请参照原料供应商提供的资料，并且必须考虑在护屏和分离器附近不会结块，配合实际经验，设定适当的温度。原料由于自重，流入成型机，当温度过高时，原料流经护屏与分离器因高热而结块，阻塞下料，以致发生故障。

## 三、选购方法

### (1) 型号

选择型号时应以料桶的装料能力为准

| 型号          | XHD-12         | XHD-25  | XHD-50          | XHD-75  | XHD-100 | XHD-150 | XHD-200 | XHD-300 | XHD-400 | XHD-500 |      |
|-------------|----------------|---------|-----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|------|
| 干燥料斗装料量(KG) | 12             | 25      | 50              | 75      | 100     | 150     | 200     | 300     | 400     | 500     |      |
| 电源(V)       | 220V, 50Hz 1PH |         | 380V, 50Hz, 3PH |         |         |         |         |         |         |         |      |
| 干燥电热(KW)    | 1.8            | 3.5     | 4.5             | 5.2     | 6       | 9       | 12      | 15      | 18      | 18      |      |
| 干燥风机(KW)    | 0.075          | 0.135   | 0.155           | 0.215   | 0.215   | 0.32    | 0.32    | 0.32    | 0.34    | 0.34    |      |
| 外形尺寸        | 长(MM)          | 655     | 750             | 860     | 885     | 1005    | 1040    | 1210    | 1270    | 1360    | 1425 |
|             | 宽(MM)          | 340     | 400             | 470     | 555     | 600     | 640     | 770     | 835     | 925     | 975  |
|             | 高(MM)          | 805     | 996             | 1163    | 1263    | 1326    | 1552    | 1680    | 1855    | 1941    | 1890 |
| 安装尺寸(MM)    | 108*108        | 149*149 | 157*157         | 157*157 | 176*176 | 176*176 | 230*230 | 230*230 | 280*280 | 280*280 |      |
| 净重(KG)      | 25             | 34      | 40              | 46      | 60      | 80      | 100     | 140     | 188     | 198     |      |

## (2) 型号选择

根据成型机的生产能力选择适当的型号，若选择过小则干燥效果不良，请参考下表，选择适当的型号

### (A) 机型选择表

| 干燥机型号     | 适用成型机   |
|-----------|---------|
| XHD -12G  | 1oz     |
| XHD -25G  | 3oz     |
| XHD -50G  | 5~8oz   |
| XHD -100G | 10~30oz |
| XHD -200G | 30~50oz |
| XHD -400G | 60oz 以上 |

(B) 以成型机每小时的射出量计算，其选择方法如下： 每小时的  
射出量 $\times 2.5$ =干燥机的装料量

[例] 每小时的射出量为 20kg 的成型机，该选用何种规格的干燥机？

$$20\text{kg} \times 2.5 = 50\text{kg}$$

应该选用 XKG-50 或以上的机型

## 维护与保养

### (1) 过滤网清洁

进风口过滤网应经常检查，定期清洁，过滤网阻塞时，进风量减少将影响干燥效果。

### (2) 分离器清洁

更换原料时，分离器要擦拭清洁。

### (3) 集尘器的清洁

干燥过程中，有些粉末不会落入集尘室，可将干燥室掀开清除内部的粉末。

### (4) 护屏与分离器上原料结块的处理

如果温度调节过高原料在护屏与分离器上结块时，原料不能落下，此时勿以铁棒等敲击，以防受损，应开料桶清洁。

## 五、常见故障的排除

| 现象       |       | 排除方法  |
|----------|-------|---|
| 马达不转     | 没有温度  | 错误！未找到引用源。电源断线<br>错误！未找到引用源。电源供电接触不良<br>错误！未找到引用源。马达过热继电器脱扣   |
|          | 热风管冒烟 | 错误！未找到引用源。风机开关接触不良<br>错误！未找到引用源。马达缺相<br>错误！未找到引用源。马达损坏  |
| 马达转动温度异常 | 没有温度  | 错误！未找到引用源。电热开关故障<br>错误！未找到引用源。接触器故障<br>错误！未找到引用源。电热管故障<br>错误！未找到引用源。温度控制器故障<br>错误！未找到引用源。超高温保护器断路   |
|          | 温度不够  | 错误！未找到引用源。电热管部分不良<br>错误！未找到引用源。供电故障<br>错误！未找到引用源。温度控制器故障<br>错误！未找到引用源。感温线故障<br>错误！未找到引用源。超高温保护器设置过低 |
|          | 温度过高  | 错误！未找到引用源。感温线故障<br>错误！未找到引用源。温度控制器故障  |

## 六、机器使用注意事项

1. 注意电机是否正常及电压是否正确。
2. 进料前应留意塑胶中是否存在金属物品，如螺丝，螺母，等以免受到不必要的损失。
3. 应定期检查机器各种零配件有否损坏或松脱，如固定螺钉有否松脱，是否有异响。
4. 机器运转时，勿打开控制箱；勿把手伸入料斗内，以免发生危险。
5. 所有电器部分应防水，以免发生危险。
6. 清理机器时，必须先切断电源，以免造成事故。
7. 开机前应先打开料斗，看机内有无异物，若有，应清除干净。
8. 开机后应空转一至两分钟，听听机器是否正常。
9. 正常运转后，开始投料，要根据其能力均匀投料。（严禁一次性将塑料倒入机内超负荷使用，以免损坏。

# -----产品保修卡-----

| 客户信息 |  |      |  |
|------|--|------|--|
| 客户名称 |  | 电 话  |  |
| 票据号码 |  | 传 真  |  |
| 通讯地址 |  |      |  |
| 销售信息 |  |      |  |
| 产品型号 |  | 出厂日期 |  |
| 生产编号 |  | 服务电话 |  |
| 附送配件 |  |      |  |

| 维修记录一 |      |      |       |      |
|-------|------|------|-------|------|
| 维修日期  | 故障现象 | 故障原因 | 维修员签名 | 客户签名 |
|       |      |      |       |      |
| 维修记录  |      |      |       |      |
| 维修记录二 |      |      |       |      |
| 维修日期  | 故障现象 | 故障原因 | 维修员签名 | 客户签名 |
|       |      |      |       |      |
| 维修记录  |      |      |       |      |

# 产品质量保证书

感谢购买敝公司产品,本机器的设计、生产经过了严格的质量检验。万一产品发生问题,且经敝公司确认为厂家原因时,根据以下所列条件,由敝公司对机器进行修理或更换。

1. 保修范围: 机器在正常使用状态下,明显是因为设计、制造不良而发生问题时, 在以下所示规范内,免收修理费和零部件费进行修理。

- 1.1 保修期为自购买本产品之日起 12 个月为限;

- 1.2 请将发生故障的零部件归还敝公司;

- 1.3 使用场所限在中国内。

2. 不属保修范围内的条款:

- 2.1 因地震、台风、水灾等不可抗拒因素及各种事故、火灾产生的破坏;

- 2.2 因故意或过失操作未能遵守使用说明书中操作规范及保养检查事项而产生问题的;

- 2.3 因机器故障而诱发的另类损害;

- 2.4 因用户改造而发生的安全和质量问题的;

- 2.5 指示灯、保险丝及其它易耗品。

3. 保修方法:

请在机器发生问题时起 48 小时内将机器型号、生产编号及问题现象用微信或电话方式通知我们,我公司将立即给予答复。

服务电话: (0769)-85720819,

售后电话: 19924220931

4. 产品保证书发行时间:\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

5. 机器型号:\_\_\_\_\_

6. 机器制造编号:\_\_\_\_\_

7. 机器出厂检验:\_\_\_\_\_

## 主要产品 *Main Products*

|             |           |
|-------------|-----------|
| 低速粉碎机       | 欧化单相吸料机   |
| 慢速粉碎机       | 欧化分离式吸料机  |
| 中速碎料机       | 料斗干燥机     |
| 强力粉碎机       | 欧化干燥机     |
| 油式/水式模温机    | 节能除湿干燥机   |
| 立式/卧式/滚桶混色机 | 三机一体除湿干燥机 |
| 水口料机边回收机    | 蜂巢转轮除湿机   |
| 压铸型模温机      | PET结晶机    |
| 直线式振动筛      | 模具除露机     |
| 色母混合机       | 大型拌料机     |
| 称重混合机       | 中央供料系统    |
| 风冷/水冷冰水机    | 输送带       |
|             | 机械手       |

产品规格若有变更，恕不另行通知  
We reserve the right change specifications without prior

### 广东新点智能科技有限公司

电话Tel:(0769)-85720819      135 5666 8420

E-mail:admin@dgxingke.com

地址Address：广东省东莞市虎门镇路东社区新园北二路3号

网址：[www.sindonit.com](http://www.sindonit.com)