



广东新点智能科技有限公司

欧化吸料机

操作说明书



服務電話: 0769-85720819
135 5666 8420

目 录

1 使用须知.....	3
2 规格说明.....	3
3 面板示意图.....	3
3.1 面板说明.....	3
4、常用界面.....	4
4.1 开机延时界面.....	4
4.2 主界面.....	4
4.3 故障界面.....	5
5 常用操作.....	5
5.1 切换料斗.....	5
5.2 快速修改吸料时间.....	6
5.2 用户参数设置.....	6
6 参数表示内容.....	7
7 故障表.....	8
8 电气连接示意图.....	9
9 安装尺寸图.....	9
10 面板开孔尺寸图.....	10
11 规格型号、技术参数.....	11
12 产品保修卡.....	12

在安装和使用本机前应仔细阅读本使用说明书,以免造成人身事故或机器损坏。

1 使用须知

尊敬的客户：

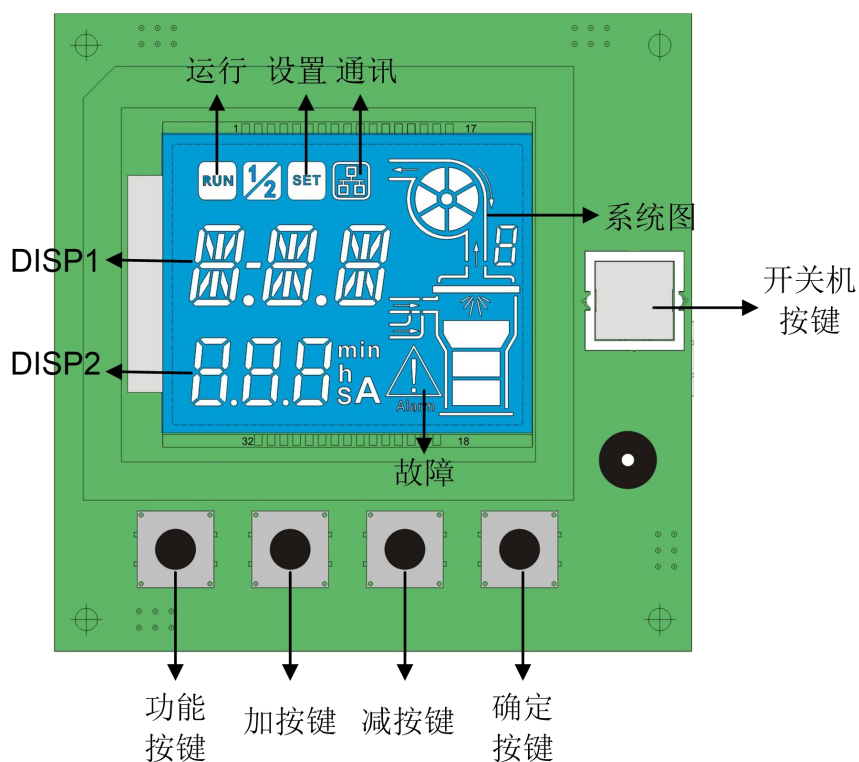
感谢您选择了本公司的产品！

为了方便您的使用，请仔细阅读说明书，并按照说明书的步骤进行操作。

2 规格说明

序号	规格参数	规格说明	序号	规格参数	规格说明
1	电源	10VAC 50/60HZ	5	开关量输出	8个继电器输出
2	工作环境	-10℃~60℃，≤85%RH非凝露	6	开关量输入	4个无源信号输入
3	存储环境	-20℃~70℃，≤85%RH非凝露	7	电流输入	1路电流
4	/	/	8	通讯	1路485

3 面板示意图



3.1 面板说明

数码码	用途
DISP1	显示：当前阶段代号、参数项目名称、故障代码
DISP2	显示：当前阶段剩余时间、参数值
按键灯	用途
开关机按键灯	熄灭：关机 点亮：等待吸料 闪烁：正在吸料

图标	用途
运行图标	点亮：机组开机 熄灭：机组停机
设置图标	点亮：进入设置模式 熄灭：没有进入设置模式
通讯图标	点亮：与第三方上位机正常通讯 熄灭：与第三方上位机无通讯
故障图标	闪烁：有故障 熄灭：无故障
按键功能	用途
开关机按键	开关机
确定按键	确定、消音、复位
减按键	减小数值，向下选择参数
加按键	增加数值、向上选择参数
功能按键	移位、进入用户参数设置

4、常用界面

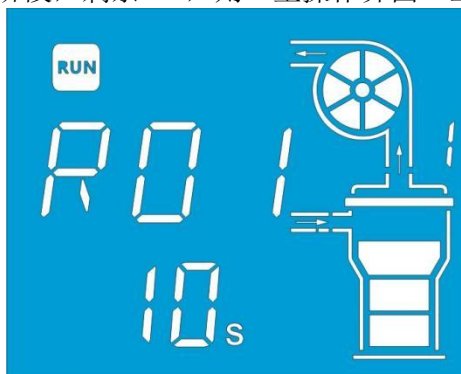
4.1开机延时界面

设备上电，系统有7秒钟的延时，DISP1显示版本号，DISP2最后一位数码管显示剩余倒计时。倒计时完毕后，自动进入“主界面”。



4.2主界面

所有操作的开始，都在“主操作界面”上进行，DISP1显示当前阶段代码，DISP2显示剩余时间，系统图旁边的数码管指示当前显示料斗号，系统图会显示当前料斗状态。如有料斗在吸料，会自动切换显示正在吸料的料斗。如果现在料斗1处于吸料阶段，剩余10s，则“主操作界面”显示为：



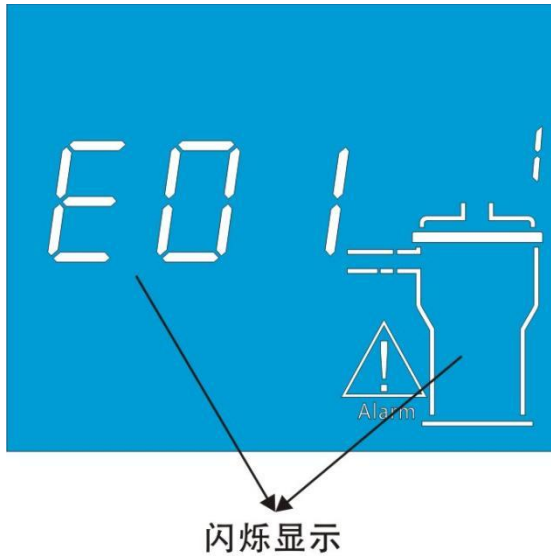
动作阶段显示代码说明:

在主界面中，DISP1区会显示相关代码指示相关状态，各个显示代码对应的状态如下表：

显示代码	状态
OFF	关机
---	等待吸料
R01	吸料
R02	落料
R03	停风机延时
R04	除尘

4.3故障界面

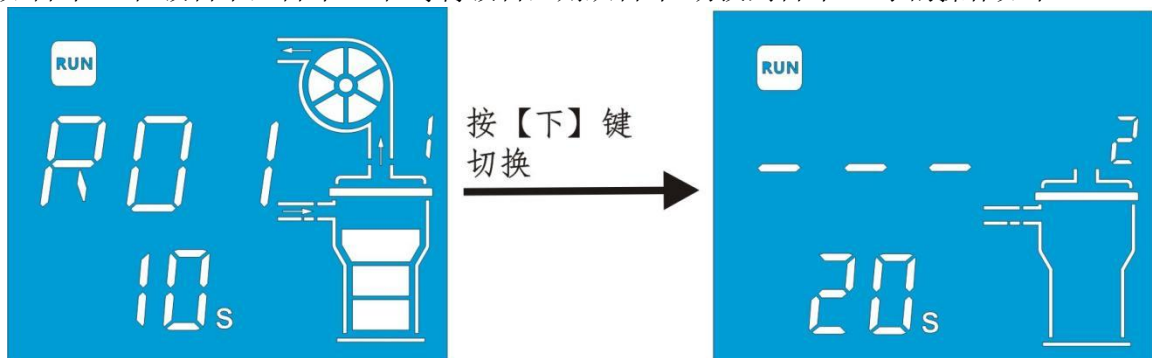
当机组发生故障时，会自动进入故障界面，DISP1闪烁显示故障代码，故障图标闪烁显示，同时系统图会闪烁显示出现故障的位置以及出现故障的料斗号，如料斗1报缺料故障时，则“故障界面”显示为：



5 常用操作

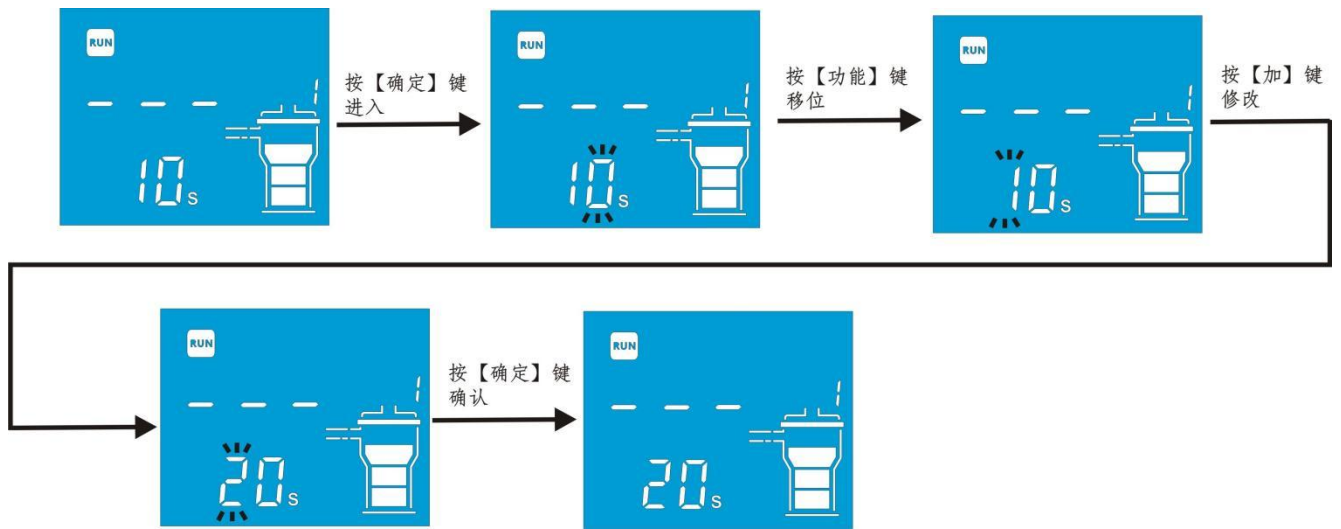
5.1 切换料斗

在主界面时，系统图旁边的数码管指示当前显示料斗号，系统图会显示当前料斗状态。按“加”或“减”按键可以在不同料斗间进行切换，查看各个料斗的状态。切换后，如无操作6秒钟，则会自动会跳回显示正在吸料的料斗。如料斗1正在吸料中，料斗2正在等待吸料，则从料斗1切换到料斗2显示的操作如下：



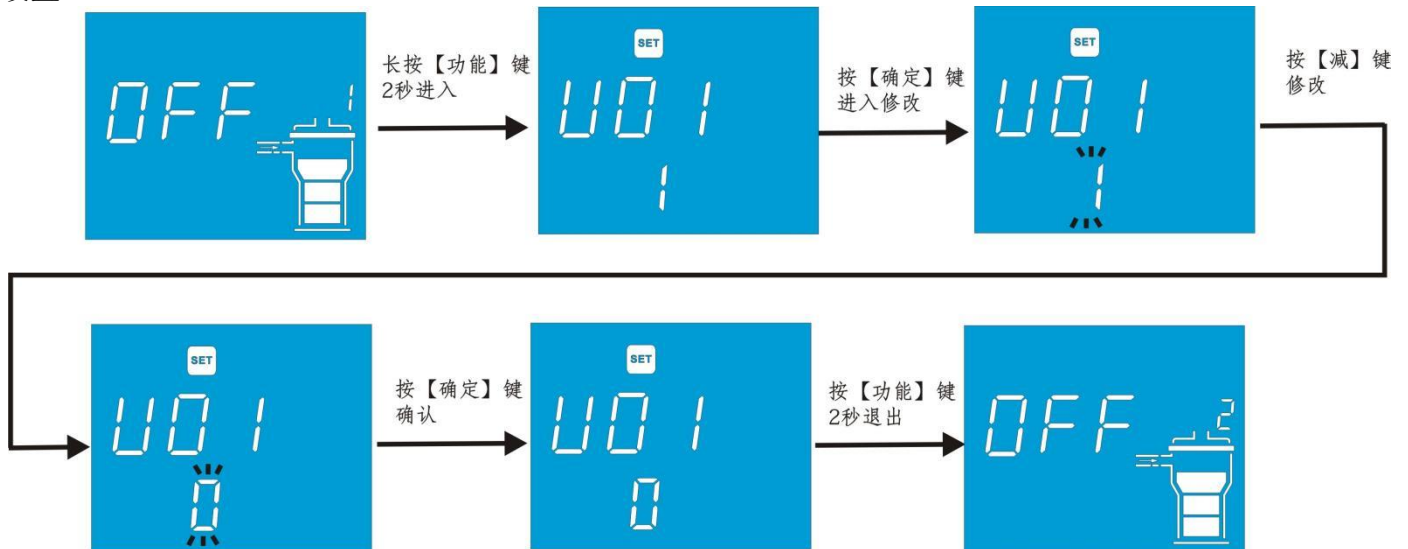
5.2 快速修改吸料时间

在机组关机或者待机时，按“确定”按键可快速修改当前显示料斗的吸料时间。此时吸料时间相应位闪烁显示，按“功能”按键可移位，按“加”或“减”修改参数，修改完成后，按“确定”键退出并保存。如果5秒钟无操作，则自动退出并保存。



5.3 用户参数设置

在机组关机或者待机时，按“功能”按键3秒可进入用户参数设置，（进入用户参数设置后按“加”或“减”按键可向上或向下轮询参数，按“确定”按键可进入修改，按“功能”按键可移位。其余参数设置，除进入和退出参数方式不同，其余操作完全一致）DISP1区显示参数名称，DISP2区显示参数值，以料斗1开关为1（料斗开），更改为0（料斗关）为例进行说明。完成参数设置后再次按“功能”按键2秒可退出用户参数设置。



6参数表示内容

表示	项目	初始值	设定范围	单位	备注
用户参数（公开）： 主界面下按“功能”键3秒进入或退出。按“加”或“减”按键轮询参数或修改参数，按“确定”按键进入修改或确定，按“功能”按键移位。					
U. 01	料斗1开关	1	0~1		0: 料斗关 1: 料斗开
U. 02	料斗2开关	1	0~1		
U. 03	吸料时间1	10	1~99	秒/ 分钟	
U. 04	吸料时间2	10	1~99	秒/ 分钟	
U. 05	清料时间1	0	0~99	秒	0: 不使用截料阀 非0: 吸料时间后，截料阀关闭进行清料的时间
U. 06	清料时间2	0	0~99	秒	
U. 07	落料时间1	20	1~99	秒	/
U. 08	落料时间2	20	1~99	秒	
U. 09	缺料报警次数1	3	0~30	次	0: 禁用缺料报警功能 非0: 连续吸料该次数后，若没有吸到料，则报警
U. 10	缺料报警次数2	3	0~30	次	
U. 11	除尘间隔次数	3	1~99	次	备注：若【除尘方式】设置为0，则该参数隐藏。
U. 12	吸料时间单位	0	0~1		0: 吸料时间单位为秒。 1: 吸料时间单位为分钟。
U. 13	缺料报警停机选择	0	0~1		0: 停机（缺料报警后不再进行吸料） 1: 不停机（缺料报警后继续正常工作）
U. 14	落料时间1	0	0~99	分钟	0: 落料时间以U. 07为准； 非0: 落料时间以U. 14为准。
U. 15	落料时间2	0	0~99	分钟	0: 落料时间以U. 08为准； 非0: 落料时间以U. 15为准。
厂家参数（非公开）： 主界面下按“向上”键+“确定”键3秒进入或退出。按“加”或“减”按键轮询参数或修改参数，按“确定”按键进入修改或确定，按“功能”按键移位。					
F. 01	风机电流	0.1	0~25	A	0: 禁用电流互感器 非0: 风机额定电流值。
F. 02	料斗数量	2	1~2		料斗个数
F. 03	来电自启动	0	0~1		0: 禁用 1: 使用
F. 04	除尘方式	1	0~2		0: 不除尘 1: 喷洗阀除尘 2: 持续喷洗除尘
F. 05	除尘时间	10	1~99	秒	/
F. 06	除尘延时时间	10	1~99	秒	除尘前和除尘后风机停止延时时间。
F. 07	泄压阀功能	0	0~1		0: 禁用 1: 使用

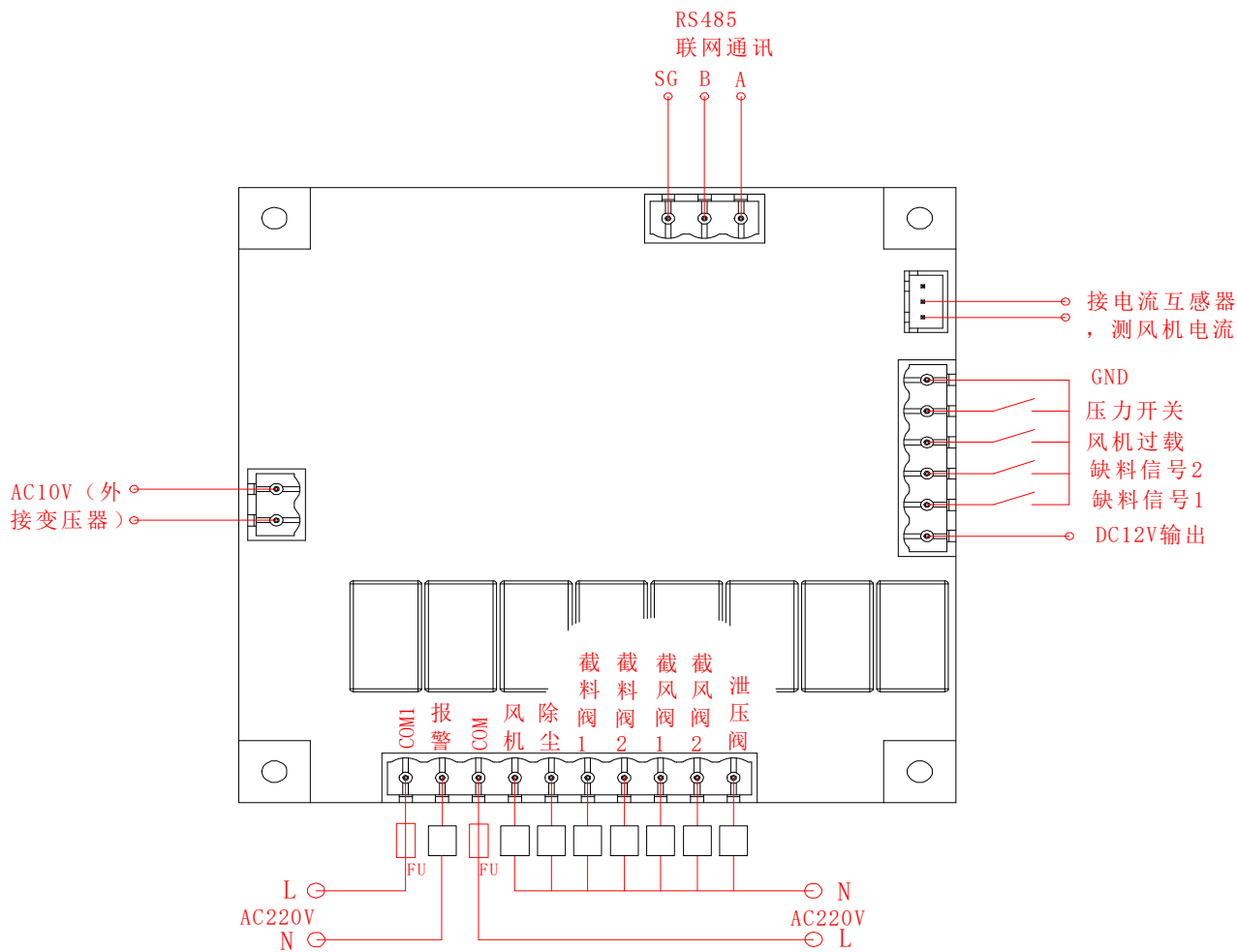
F. 08	风机延时停止时间	60	1~999	秒	吸料完成后，风机处于空闲状态的时间超过该设置值风机将停止运转。 备注：若【泄压阀功能】设置为0，则该参数隐藏。
F. 09	通讯地址	0	0~32		0: 禁用通讯
F. 10	波特率	2	0~2		0:4800 1:9600 2:19200 备注：若【通讯地址】设置为0，则该参数隐藏。
F. 11	停止位	1	1~2		备注：若【通讯地址】设置为0，则该参数隐藏。
F. 12	校验位	0	0~2		0: 无校验 1: 奇校验 2: 偶校验 备注：若【通讯地址】设置为0，则该参数隐藏。
F. 13	报警输出模式	0	0~1		0: 报警一直有输出 1: 报警间歇输出
F. 14	报警输出时间	0	0~500	分钟	报警输出模式为间歇输出时，才有该参数。 0: 报警会一直间歇输出。 非0: 报警间歇输出的持续时间。
F. 15	除尘模式	0	0~1	/	0: 吸料后除尘 1: 吸料前除尘
F. 16	落料完整执行选择	0	0~1		0: 可被中途打断； 1: 完整执行

7 故障表

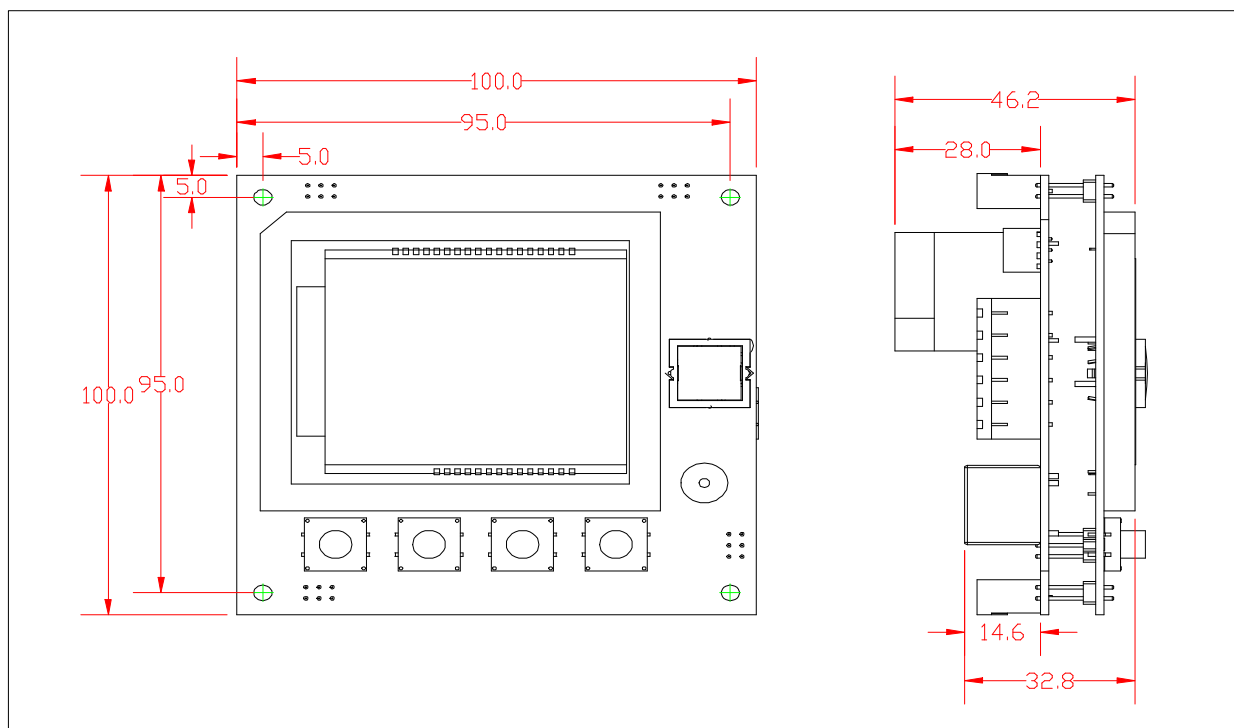
本控制器具备各种报警功能，当发生异常时，界面闪烁显示故障代码，蜂鸣器鸣响，报警图标闪烁。按【确定】按键，停止蜂鸣器，在排除异常后，请再按下【确定】键，解除报警，或者按【开关机】键直接复位。具体故障代码含义见下表。

故障代码	故障名称	动作
E00	数据出错	1、报警时，机器不能运转，故障不能复位，上电再次尝试后，仍出现该报警时，需要维修。 2、上电后开始检测。
E01	缺料报警	1、连续吸料【缺料报警次数】次后若没有吸到料，则报警。 2、停止吸料，手动复位。 3、检测到有效满料信号后自动复位。
E03	马达过载	1、开关量IN3接收风机过载信号：上电后开始检测，如果过载，将马上报警。 2、停止吸料，手动复位。
E04	压力报警	1、开关量IN4接收压力异常信号：上电后开始检测，如果异常，将马上报警。 2、停止吸料，手动复位。

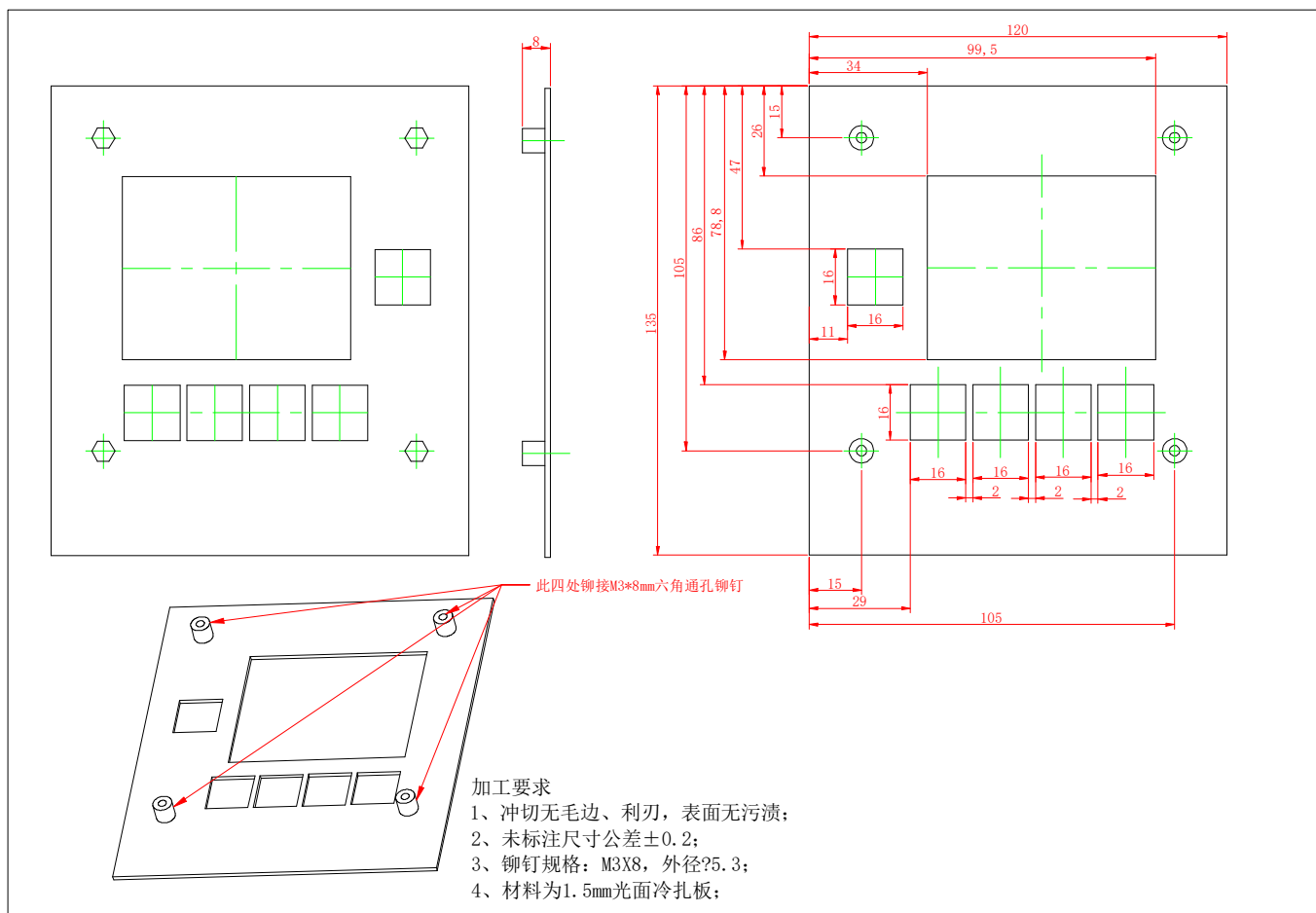
8 电气连接示意图



9 安装尺寸图



10 面板开孔尺寸图



11 规格型号、技术参数

型号Model		XLM-2	XLM-4	XLM-4	XAL-1HP	XAL-1.5HP	XAL-2HP	XAL-3HP	XAL-5HP	XAL-7.5HP	XAL-10HP
电源(V)		220V, 50Hz 1PH			380V, 50Hz, 3PH						
送料风机(KW)		1.2	1.2	1.5	0.75	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5
吸料机 外形尺寸	长(MM)	220	220	350	450	450	450	450	450	700	700
	宽(MM)	400	400	350	550	550	550	550	550	900	900
	高(MM)	550	550	650	1060	1060	1060	1060	1060	1820	1820
吸料机净重(KG)		11	11	15	38	42	47	50	65	150	155
料斗容量(L)		2	4	7.5	7.5	7.5	12	12	24	24	24
料斗外 形尺寸	长(MM)				320	320	360	360	360	360	360
	宽(MM)				280	280	320	320	320	320	320
	高(MM)				500	500	550	550	750	750	750
料斗净重(KG)					5.5	5.5	6.5	6.5	8.5	8.5	8.5
输料管径(inch)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2	2	2	2
吸风管径(inch)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2	2	2.5	2.5
输送能力(kg/hr)		200	280	350	280	450	500	650	800	1000	1500
吸料扬程(M)		5	5	5	5	5	5	5	6	6	6

-----产品保修卡-----

客户信息			
客户名称		电 话	
票据号码		传 真	
通讯地址			
销售信息			
产品型号		出厂日期	
生产编号		服务电话	
附送配件			

维修记录一				
维修日期	故障现象	故障原因	维修员签名	客户签名
维修记录				
维修记录二				
维修日期	故障现象	故障原因	维修员签名	客户签名
维修记录				

产品质量保证书

感谢购买敝公司产品,本机器的设计、生产经过了严格的质量检验。万一产品发生问题,且经敝公司确认为厂家原因时,根据以下所列条件,由敝公司对机器进行修理或更换。

1. 保修范围: 机器在正常使用状态下,明显是因为设计、制造不良而发生问题时, 在以下所示规范内,免收修理费和零部件费进行修理。

- 1.1 保修期为自购买本产品之日起 12 个月为限;

- 1.2 请将发生故障的零部件归还敝公司;

- 1.3 使用场所限在中国内。

2. 不属保修范围内的条款:

- 2.1 因地震、台风、水灾等不可抗拒因素及各种事故、火灾产生的破坏;

- 2.2 因故意或过失操作未能遵守使用说明书中操作规范及保养检查事项而产生问题的;

- 2.3 因机器故障而诱发的另类损害;

- 2.4 因用户改造而发生的安全和质量问题的;

- 2.5 指示灯、保险丝及其它易耗品。

3. 保修方法:

请在机器发生问题时起 48 小时内将机器型号、生产编号及问题现象用微信或电话方式通知我们,我公司将立即给予答复。

服务电话: (0769)-85720819,

售后电话: 19924220931

4. 产品保证书发行时间:_____年_____月_____日

5. 机器型号:_____

6. 机器制造编号:_____

7. 机器出厂检验:_____

主要产品 *Main Products*

低速粉碎机	欧化单相吸料机
慢速粉碎机	欧化分离式吸料机
中速碎料机	料斗干燥机
强力粉碎机	欧化干燥机
油式/水式模温机	节能除湿干燥机
立式/卧式/滚桶混色机	三机一体除湿干燥机
水口料机边回收机	蜂巢转轮除湿机
压铸型模温机	PET结晶机
直线式振动筛	模具除露机
色母混合机	大型拌料机
称重混合机	中央供料系统
风冷/水冷冰水机	输送带
	机械手

产品规格若有变更，恕不另行通知
We reserve the right change specifications without prior

广东新点智能科技有限公司

电话Tel:(0769)-85720819 135 5666 8420

E-mail:admin@dgxingke.com

地址Address：广东省东莞市虎门镇路东社区新园北二路3号

网址：www.sindonit.com