



广东新点智能科技有限公司

模具除露机

操作说明书



服務電話: 0769-85720819
135 5666 8420

1使用须知.....	3
2规格说明.....	3
3面板示意图.....	3
4首次上电.....	3
5常用界面.....	3
5.1主界面.....	4
5.2报警界面.....	4
6常用操作.....	4
6.1快速修改设定温度.....	4
6.2查询/复位故障.....	4
7用户菜单.....	4
8用户参数操作.....	4
9用户设置参数表.....	5
10工程菜单.....	5
11厂家菜单.....	6
11.1厂家菜单进入方法.....	6
11.2厂家菜单内容.....	6
11.3厂家调试.....	6
11.4配置向导.....	7
11.5厂家参数表.....	7
12故障表.....	7
13电气连接意图.....	9
14安装尺寸图.....	10
15产品保修卡.....	11
16产品质量保证书.....	12

在安装和使用本机前应仔细阅读本使用说明书，以免造成人身事故或机器损坏。

1 使用须知

尊敬的客户：

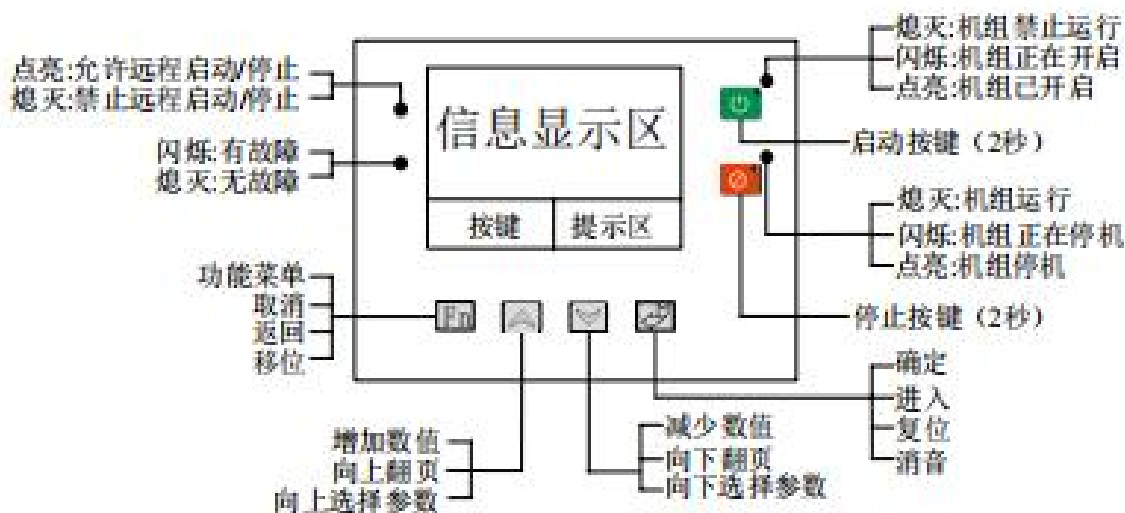
感谢您选择了邦普公司的产品！

为了方便您的使用，请仔细阅读说明书，并按照说明书的步骤进行操作。

2 规格说明

序号	规格参数	规格说明	序号	规格参数	规格说明
1	电源	100-240 VAC 50/60HZ (允许波动电压 85-265VAC 50/60HZ)	6	开关量输出	8个继电器
2	测温范围	-40~100℃	7	开关量输入	4个无源信号输入
3	测量精度	0.05℃/K	8	模拟量输入	2路K型热电偶(绝缘型)
4	工作环境	-10℃~60℃, ≤85%RH非凝露	9	电流输入	2路电流
5	存储环境	-20℃~70℃, ≤85%RH非凝露			

3 面板示意图



4 首次上电

控制器首次上电会弹出配置向导界面，进行配置后即可正常使用，具体操作请参考11.4配置向导。

5 常用界面

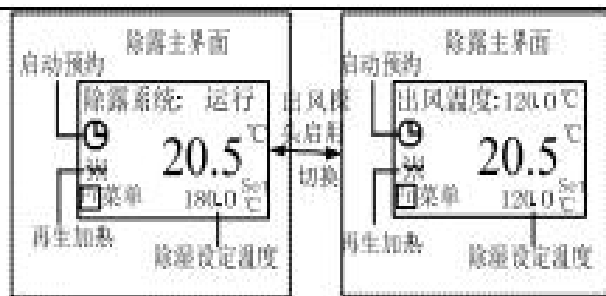
5.1 主界面

倒计时结束后会进入主界面，主界面显示如下：

5.2 报警界面

当机组发生故障时，报警提示界面如下：



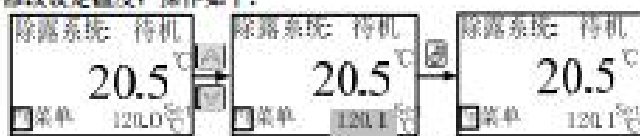


注：出风探头使用时，主界面第一行显示出风温度，出风探头禁用时，主界面第一行显示系统运行状态。

6 常用操作

6.1 快速修改设定温度

如果用户参数【锁定温度】设置为“否”，主界面下可直接修改设定温度，操作如下：



注：也可以在用户参数中修改设定温度。

6.2 查询/复位故障

发生故障时会自动弹出报警界面，故障查询及复位操作如下：



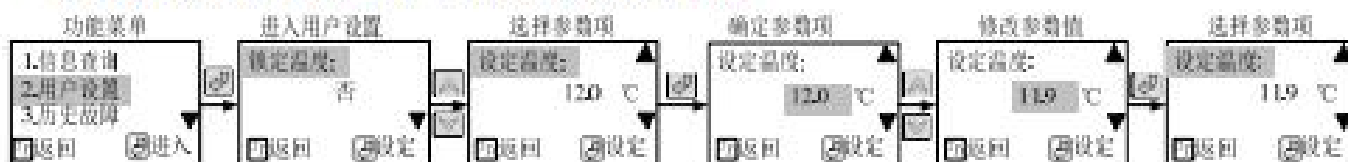
7 用户菜单

在主界面下按<功能>键进入用户菜单，用户菜单参数如下表：

序号	参数项	参数功能	备注
1	信息查询	查询再生温度、干燥温度、再生风机电流，干燥风机电流	无干燥探头时不显示干燥温度，无电流检测时不显示风机电流
2	用户设置	设置用户常用参数	用户参数个数及含义参考9用户参数表。
3	历史故障	可查询最近10次发生过的所有故障	按<确定>键 2s 清空历史故障。
4	预约功能	当前时间 预约开/关机 预约1 预约6	当前时间：可查询/修改当前时间。 预约开/关机：启用或停止预约功能。 预约1：预约设置1 预约6：预约设置6
5	预防维护信息	查询机组累计运行时间	\
6	版本信息	查询当前使用的软件版本	与厂家沟通时请记录版本信息。

8 用户参数操作

参数值的修改操作，以用户操作修改设定温度为例进行说明。



9 用户设置参数表

用户设置的参数及参数含义如下表:

序号	参数名称	出厂值	设定范围	备注
1	锁定温度	否	是~否	是: 可以在主界面快速修改设定温度。 否: 不能在主界面快速修改设定温度。
2	设定温度	80.0℃	0.0~400.0℃	设定范围受厂家参数最大设定温度限制。
		176.0°F	32.0~720.0°F	
3	启停方式	本地+远程	本地/本地+远程/远程	本地: 只能本地控制启停机组。 本地+远程: 本地和远程都可以控制启停机组。 远程: 只能远程控制启停机组。
4	关背光时间	0分钟	0~255分钟	设为0时背光常亮, 设为非0时, 到达设定值时间内未操作控制器, 控制器背光关闭。
5	多语言	中文	中文-English	中文: 显示中文界面 English: 显示英文界面

10 工程菜单

在主界面下, 按<确定>3秒进入输入密码界面, 输入正确工程密码(默认值4561, 建议修改该值, 密码输入方式参考厂家菜单界面输入密码方法), 进入工程功能菜单, 工程功能菜单包含2项内容。

工程参数表

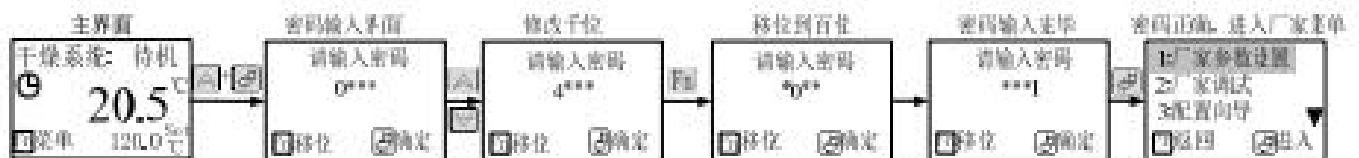
	参数名	初始值	设定范围	单位	备注
	除湿自整定 AI	禁用	禁用/使用		开启或关闭自整定
	再生响应调节 Ar	1	1~30		调节PID控制响应
	再生比例带 P	44	0.1~200.0℃	℃	
		79.2	0.2~360 °F	°F	
	再生积分时间 Ti	70	1~3600	秒	
	再生微分时间 Td	17	0~3600	秒	
	再生重叠区 db	0.0	-30.0~30.0	℃	
0.0		-48.0~48.0	°F		
再生加热周期 T	20	1~300	秒	电加热的输出作用周期	
运行类参数	关机延时	10	0~250	分钟	关机时立刻关闭加热, 延时【关机延时】时间后才关闭, 再生风机、干燥风机、转轮马达。
	转轮最大周期	10	0~250	分钟	【转轮最大周期】设置为0时, 禁用转轮异常故障。
	最大弹起时间	30	0~250	秒	转轮运转一周的最大时间, 转轮运转过程中, 接触转轮凸起的最大时间。
	排水泵延时	100	0~600	秒	排水泵延时停止时间
故障类参数	三相电检测	使用	禁用/使用		是否使用板载三相电检测
	再生风机电流	0.1	0~25.0	A	再生风机额定电流值。
	再生电流补偿	0.0	-10.0~10.0	A	再生风机电流补偿值。
	干燥风机电流	0.1	0~25.0	A	再生风机额定电流值。
	干燥电流补偿	0.0	-10.0~10.0	A	再生风机电流补偿值。
	温度过高偏差	20.0	0.0~100.0	℃	【SV】-PV > 【温度过低偏差】, 延时2秒, 报温度过低 【SV】-PV < 【温度过低偏差】, 则自动复位故障。出现温度在设定温度点进行几次上、下震荡后, 才报警。
		36.0	0.0~180.0	°F	
温度过低偏差	20.0	0.0~100.0	℃	【SV】-PV > 【温度过低偏差】, 延时2秒, 报温度过低 【SV】-PV < 【温度过低偏差】, 则自动复位故障。出现温度在设定温度点进行几次上、下震荡后, 才报警。	
	36.0	0.0~180.0	°F		

	首次高温偏差	30.0	0.0~100.0	℃	PV-【SV】>【首次高温偏差】，延时2秒，报首次温度过高，PV-【SV】<【首次高温偏差】，则自动复位故障。 【首次高温偏差】=0时，禁用该功能。 【SV】-PV>【首次低温偏差】，延时2秒，报首次温度过低，【SV】-PV<【首次低温偏差】，则自动复位故障。 【首次低温偏差】=0时，禁用该功能。 -0，不使用再生加热失效故障检测，请根据机组实际升温效率设置。	
		48.0	0.0~180.0	下		
	首次低温偏差	30.0	0.0~100.0	℃		
		48.0	0.0~180.0	下		
	再生加热失效	0	0~999	分钟		
	辅助类参数	温度单位	摄氏	摄氏~华氏		温度显示的单位
		温度显示方式	1度	0.1度/1度		主界面显示温度最小单位
		再生探头补偿	0.0	-30.0~30.0		℃
0.0			-54.0~54.0	下		
出风补偿		0.0	-30.0~30.0	℃	补偿出风温度的测量误差	
		0.0	-54.0~54.0	下		

11 厂家菜单

在主界面下，按<向上>+<确定>进入输入密码界面，输入正确厂家密码（默认值4561，建议修改该值），进入厂家功能菜单，厂家功能菜单包含5项内容。

11.1 厂家菜单进入方法



11.2 厂家菜单内容

厂家菜单的参数及参数功能如下表：

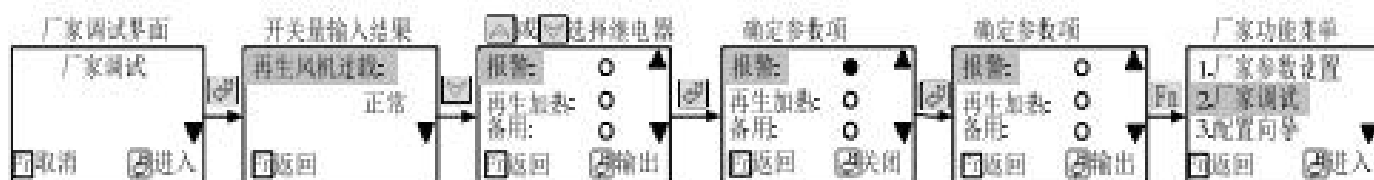
序号	参数项	参数功能	备注
1	厂家参数设置	设置厂家常用参数	具体参数参考 11.5 厂家参数表。
2	厂家调试	调试机组各电气部分动作是否正常	机组运行时无法进入。
3	配置向导	对机器常用参数进行配置	机组运行时无法进入。 首次上电会弹出该界面。
4	参数初始化	用户、工程、厂家参数恢复出厂初始值	参数初始值参考 11.5 厂家参数表，9 用户设置参数表，10 工程菜单。
5	厂家密码设置	设置进入厂家菜单的密码	初始值 4561，建议更改该值。

11.3 厂家调试

厂家调试主要用于测试机组各电气部分动作是否正常，机组运行时无法进入。

调试方法：通过测试三相电输入、开关量输入和继电器输出来确定机组是否正常。

对报警输入只显示检测结果，若正常说明接线良好、参数设置正确；若报警，则闪烁显示报警字符，此时请确认外部接线是否良好，及参数设置是否一致。

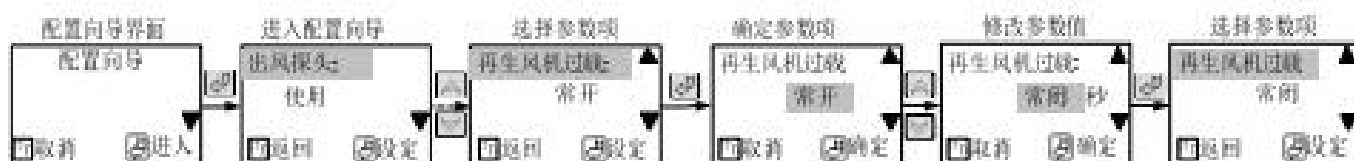


11.4 配置向导

配置向导完成对机器常用参数进行配置，机组运行时无法进入。

配置向导的参数个数及意义参考厂家参数表，具体的配置方法参考参数操作。

首次上电会弹出配置向导界面，此时点击“取消”操作，不进行配置，下次上电仍会弹出配置向导界面。一旦进入过配置向导，上电后就不会弹出配置向导界面，只能通过厂家菜单进入配置向导。



11.5 厂家参数表

厂家设置的参数及参数含义如下表：（带“*”项为配置向导参数标志）

参数项	出厂值	设定范围	单位	备注
*回气探头	使用	禁用-使用		
*稳定性	0.0	0.0~1.0	℃	一般不改动该参数。
	0.0	0.0~1.8	T	
*再生风机过载	常开	常开-常闭		开关量常开-常闭设置
*再生加热超温	常闭			
*转轮异常	常闭			
*干燥风机过载	常开			
*高液位	常开			
设定温度上限	220.0	0.0-400	℃	用户界面设定温度的最大值。
	428.0	32.0~720.0	T	
*报警输出方式	消音保持输出	消音保持输出-消音停止输出		按消音按键后，报警继电器动作选择。
*报警输出类型	常开	常开-常闭-脉冲		报警输出方式。

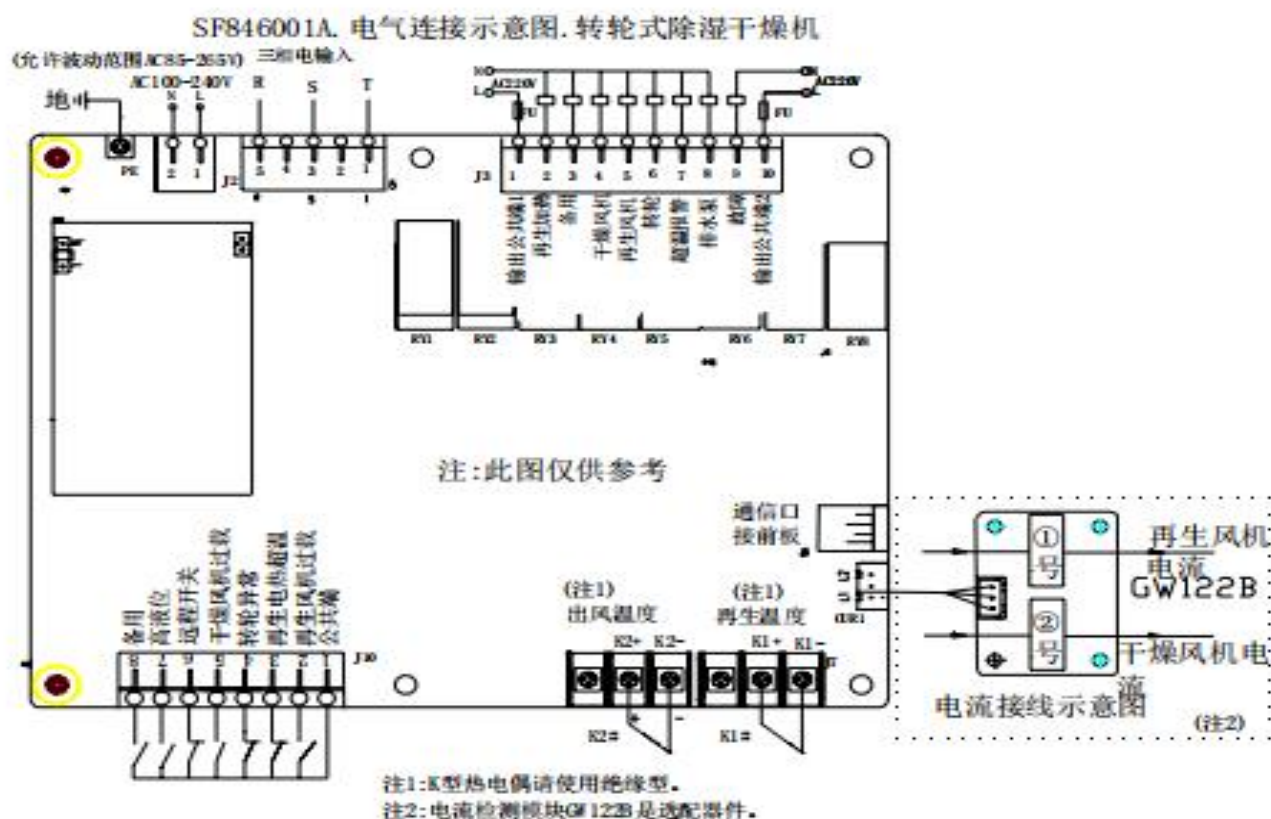
12 故障表

故障名称	动作
三相电源故障	1、报警时，机器停止运转，解除故障后，手动复位。 板载相序模块：上电后开始检测，逆相延时 1.2 秒报警，缺相延时 3 秒报警。如果要禁用板载相序模块，请设定工程参数【三相电检测】为“禁用”。

再生风机过载	<p>1、报警时，关闭再生风机，机器延时【关机延时】停机，解除故障后，手动复位。</p> <p>2、检测方式有 2 种，可选其中一种，也可两种同时使用：</p> <p>过载开关量输入： 再生风机过载开关量输入 JP10_2（默认常开型）： 上电后开始检测，延时 2 秒报警。</p> <p>板载电流模块： 再生风机开启后，根据反时限检测再生风机的电流，禁用板载电流模块，只需设定【再生风机电流】= 0。</p>
再生电热超温	<p>1、报警时，打开超温报警，机器延时【关机延时】停机，解除故障后，手动复位。</p> <p>2、上电检测，延时 2 秒报警。</p>
转轮异常	<p>1、报警时，关闭转轮，机器延时【关机延时】停机，解除故障后，手动复位。</p> <p>请先根据转轮情况，设定两个参数：【转轮最大周期】、和【最大弹起时间】如果要禁用此开关量，可将参数【转轮最大周期】设为“设置为 0”。</p>
干燥风机过载	<p>1、报警时，关闭干燥风机，机器延时【关机延时】停机，解除故障后，手动复位。</p> <p>2、检测方式有 2 种，可选其中一种，也可两种同时使用：</p> <p>过载开关量输入： 干燥风机过载开关量输入 JP10_5（默认常开型）： 上电后开始检测，延时 2 秒报警。</p> <p>板载电流模块： 干燥风机开启后，根据反时限检测干燥风机的电流，禁用板载电流模块，只需设定【干燥风机电流】= 0。</p>
再生探头故障	<p>1、报警时，关闭再生加热，机器延时【关机延时】停机，解除故障后，手动复位。</p> <p>2、上电检测，延时 2 秒报警。</p>
再生温度过高	<p>1、报警时，关闭再生加热，机器延时【关机延时】停机，手动复位。</p> <p>2、在机组运转态检测：</p> <p>（1）再生温度-再生设定温度>【温度过高偏差】且延时 2 秒报警，如果要禁止，则设定【温度过高偏差】= 0。</p> <p>（2）修改设定温度或机组刚刚进入运转时，如果温差超过【温度过高偏差】，不报警，只有等现在温度在设定温度点进行几次上、下震荡后，如果还满足（1）中的条件，才报警。</p>
再生温度过低	<p>1、报警时，机器继续运转，解除故障后，自动复位。</p> <p>2、在机组运转态检测：</p> <p>（1）再生设定温度-再生温度>【温度过低偏差】且延时 2 秒后报警，当温度升上去后，自动复位，如果要禁止，则设定【温度过低偏差】= 0。</p> <p>（2）修改设定温度或机组刚刚进入运转时，如果温差超过【温度过低偏差】，不报警，只有等现在温度在设定温度点进行几次上、下震荡后，如果还满足（1）中的条件，才报警。</p>
首次再生温度高	<p>1、报警时，关闭再生加热，机器延时【关机延时】停机，手动复位。</p> <p>2、在机组运转态检测：</p> <p>（1）再生温度-再生设定温度>【首次温度过高偏差】且延时 2 秒报警，如果要禁止，则设定【温度过高偏差】= 0。</p>
首次再生温度低	<p>1、报警时，机器继续运转，解除故障后，自动复位。</p> <p>2、在机组运转态检测：</p> <p>（1）再生设定温度-再生温度>【首次温度过低偏差】且延时 2 秒后报警，当温度升上去后，自动复位，如果要禁止，则设定【温度过低偏差】= 0。</p>
再生加热失效	<p>1、报警时，关闭再生加热，机器继续运转，解除故障后，手动复位。</p> <p>2、机器处于运转态，当检测到加热失效时，该报警发生，请检查加热器及其控制回路是否已断线，以及加热限制时间【再生加热失效】的设置是否合理。</p>
无再生风机电流	<p>1、报警时，关闭加热，机器延时【关机延时】停机，解除故障后手动复位。</p> <p>2、在再生风机开启后检测</p>

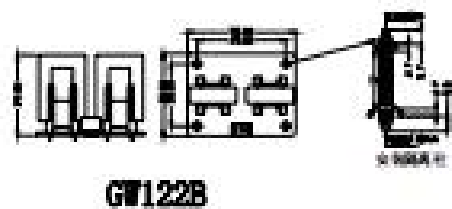
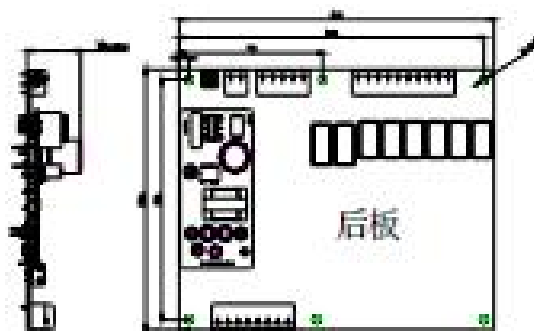
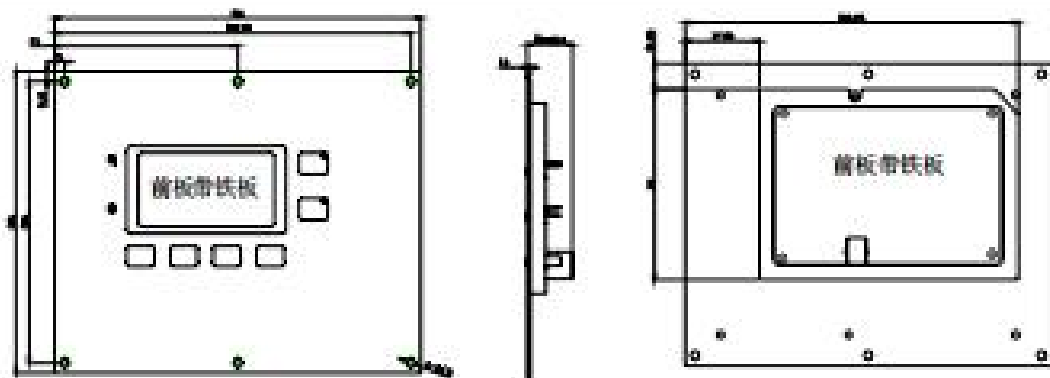
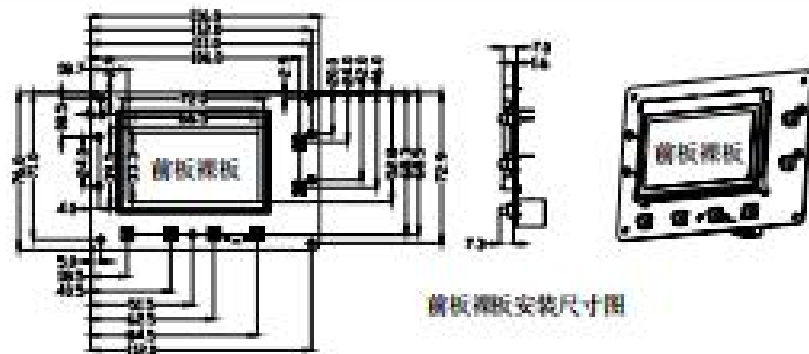
无干燥风机电流	1、报警时，关闭加热，机器延时【关机延时】停机，解除故障后手动复位。 2、在干燥风机开启后检测
出风探头故障	1、报警时，机器继续运行，解除故障后，手动复位。 2、上电检测，延时 2 秒报警。

13 电气连接意图



14 安装尺寸图

安装尺寸图



产品保修卡

客户信息			
客户名称		电 话	
票据号码		传 真	
通讯地址			
销售信息			
产品型号		出厂日期	
生产编号		服务电话	
附送配件			

维修记录一				
维修日期	故障现象	故障原因	维修员签名	客户签名
维修记录				
维修记录二				
维修日期	故障现象	故障原因	维修员签名	客户签名
维修记录				

产品质量保证书

感谢购买敝公司产品,本机器的设计、生产经过了严格的质量检验。万一产品发生问题,且经敝公司确认为厂家原因时,根据以下所列条件,由敝公司对机器进行修理或更换。

1. 保修范围: 机器在正常使用状态下,明显是因为设计、制造不良而发生问题时, 在以下所示规范内,免收修理费和零部件费进行修理。

- 1.1 保修期为自购买本产品之日起 12 个月为限;

- 1.2 请将发生故障的零部件归还敝公司;

- 1.3 使用场所限在中国内。

2. 不属保修范围内的条款:

- 2.1 因地震、台风、水灾等不可抗拒因素及各种事故、火灾产生的破坏;

- 2.2 因故意或过失操作未能遵守使用说明书中操作规范及保养检查事项而产生问题的;

- 2.3 因机器故障而诱发的另类损害;

- 2.4 因用户改造而发生的安全和质量问题的;

- 2.5 指示灯、保险丝及其它易耗品。

3. 保修方法:

请在机器发生问题时起 48 小时内将机器型号、生产编号及问题现象用微信或电话方式通知我们,我公司将立即给予答复。

服务电话: (0769)-85720819,

售后电话: 19924220931

4. 产品保证书发行时间:_____年_____月_____日

5. 机器型号:_____

6. 机器制造编号:_____

7. 机器出厂检验:_____

主要产品 *Main Products*

低速粉碎机	欧化单相吸料机
慢速粉碎机	欧化分离式吸料机
中速碎料机	料斗干燥机
强力粉碎机	欧化干燥机
油式/水式模温机	节能除湿干燥机
立式/卧式/滚桶混色机	三机一体除湿干燥机
水口料机边回收机	蜂巢转轮除湿机
压铸型模温机	PET结晶机
直线式振动筛	模具除露机
色母混合机	大型拌料机
称重混合机	中央供料系统
风冷/水冷冰水机	输送带
	机械手

产品规格若有变更，恕不另行通知
We reserve the right change specifications without prior

广东新点智能科技有限公司

电话Tel:(0769)-85720819 135 5666 8420

E-mail:admin@dgxingke.com

地址Address：广东省东莞市虎门镇路东社区新园北二路3号

网址：www.sindonit.com